

Étanchéité

Triflex ProDetail®

Informations produit

Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProDetail est armé de non-tissé avec Triflex Voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccord
- Flexibilité à basses températures
- Perméabilité à la diffusion
- Haute réactivité
- Absence de solvant
- Haute résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Résistance aux racines selon le procédé FLL
- Résistance aux produits généralement présents dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance à l'hydrolyse et aux alcalis
- Résistance à la propagation du feu et à la chaleur rayonnante selon la norme NF EN 13501 – partie 5 : B_{Roof} (t1), B_{Roof} (t2), B_{Roof} (t3)
- Réaction au feu selon la norme NF EN 13501-1 : classe E
- Agrément technique européen avec marquage CE selon ETAG 005
- Couverture en dur au sens des législations allemandes sur la construction

Domaines d'application

Triflex ProDetail est utilisé pour les raccords de détail sur les toits plats, les balcons, les terrasses, les coursives et les parkings.

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProDetail Résine de base *
0,30 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

* Selon la saison, la résine de base Triflex ProDetail est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

Teintes

7030 Gris pierre
7032 Gris silex
7035 Gris clair
7043 Gris trafic B

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



Conditions de mise en œuvre

Triflex ProDetail peut s'utiliser avec une température du support comprise entre mini. -5 °C et maxi. +50 °C et une température ambiante comprise entre mini. -5 °C et maxi. +40 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et brasser de nouveau. Pour les petites quantités, il est possible de mélanger le produit avec une spatule de bois.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

-5 °C à +5 °C	15,00 kg résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	15,00 kg résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+15 °C à +40 °C	15,00 kg résine de base + 0,30 kg de catalyseur

Étanchéité

Triflex ProDetail®



Informations produit

Consommation

Mini. 3,00 kg/m² sur surface lisse et plane

Délai d'utilisation

Env. 15 mn à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 mn à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 45 mn à +20 °C

Résistance aux produits chimiques

Acide acétique jusqu'à 10 %	++	Huile d'olive	++
Acide chlorhydrique jusqu'à 30 %	++	Huile de paraffine	++
Acide citrique jusqu'à 30 %	++	Huile de ricin	++
Acide formique 10 %	±	Huile minérale	++
Acide lactique jusqu'à 30 %	++	Huiles hydrauliques	++
Acide nitrique jusqu'à 10 %	++	Hydroxyde de sodium jusqu'à 50 %	++
Acide oxalique 10 %	++	Jus de citron	++
Acide phosphorique jusqu'à 30 %	++	Jus de légume	++
Acide sulfurique jusqu'à 30 %	++	Jus d'orange	++
Agent de rinçage	++	Jus de pomme	++
Ammoniac jusqu'à 10 %	++	Kérosène	±
Carbonate de sodium	++	Lubrifiants	++
Chlorure d'ammonium	++	Matières grasses animales	++
Chlorure de calcium	++	Matières grasses végétales	++
Chlorure de chaux	++	Peroxyde d'hydrogène jusqu'à 10 %	++
Chlorure de potassium	++	Pétrole	++
Chlorure de sodium	++	Pétrole brut	++
Désinfectant jusqu'à 5 %	±	Solution ammoniacale	++
Détergents	++	Solution de chlorure de potassium jusqu'à 50 %	++
Eau de mer	++	Sulfate d'ammonium	++
Essence minérale	++	Sulfate de sodium	++
Essence ordinaire	±	Vin	±
Gazole	++	White Spirit	±
Huile de lin	++		

++ = résistant

± = résistant dans certaines conditions (1 à 2 h env.)

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, chapitre 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, chapitres 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, chapitres 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.